



# AUTOMATIC DOOR

Sales & Services Quality



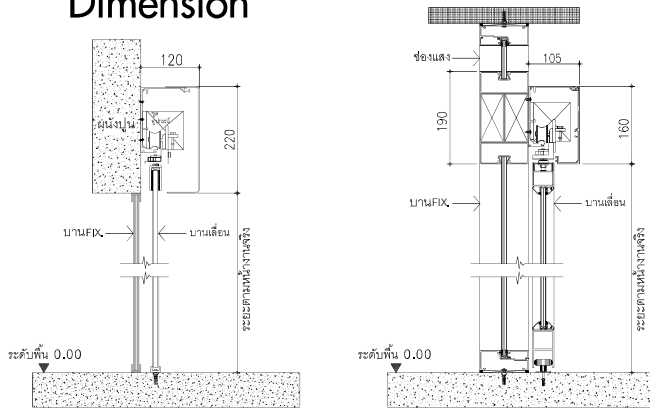


# Classic Blue Series

Best Seller

ชุดขับเคลื่อนบานเลื่อนสไลด์ เลื่อนออกด้านข้าง มีทั้งบานเลื่อนเดี่ยว และบานเลื่อนคู่ให้เลือกใช้งานตามความเหมาะสม ได้รับความนิยมมากที่สุด สามารถพบเห็นได้ทั่วไปตามร้านสะดวกซื้อ, ห้างสรรพสินค้า, โรงพยาบาล และอาคารสาธารณะทั่วไป สร้างความสะดวกสบายให้กับผู้ใช้ และส่งเสริมภาพลักษณ์ที่ดีให้กับธุรกิจ สามารถรองรับน้ำหนักได้สูงสุด 120 กิโลกรัม

## Dimension



## Technical Data

| รูปแบบของบานประตู              | บานเดี่ยว                             | บานคู่    |
|--------------------------------|---------------------------------------|-----------|
| น้ำหนักสูงสุดที่รับได้         | 1x120 กก.                             | 2x100 กก. |
| แรงดันไฟฟ้า                    | AC220 โวลต์ $\pm 10\%$ , 50-60 เฮิร์ต |           |
| การกินกระแสไฟ                  | 65 วัตต์                              |           |
| ความเร็วในการเปิด              | 15-46 ซม./วินาที (ปรับได้)            |           |
| ความเร็วในการปิด               | 13-46 ซม./วินาที (ปรับได้)            |           |
| ระยะเวลาที่เปิดค้าง            | 0-8 วินาที (ปรับได้)                  |           |
| แรงต้านเมื่อใช้มือผลักเปิด/ปิด | < 40 / < 50 นิวตัน                    |           |
| ระดับเสียง                     | $\leq 55$ เดซิเบล                     |           |
| อุณหภูมิที่เหมาะสม             | 10 องศา ~ 50 องศา                     |           |

## Access Control & Safety

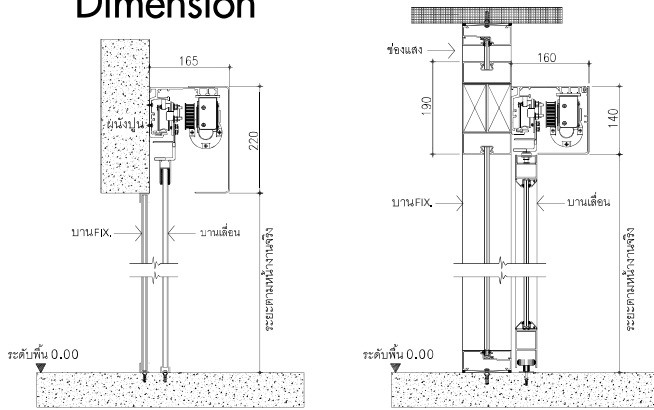


# Strong-300 Series

## Heavy Duty and High Performance

ชุดขับเคลื่อนบานเลื่อนสไลด์ เลื่อนออกด้านข้าง มีทั้งบานเลื่อนเดี่ยว และบานเลื่อนคู่ให้เลือกใช้งานตามความเหมาะสม ได้รับความนิยมมากที่สุด สามารถพบเห็นได้ทั่วไปตามร้านสะดวกซื้อ, ห้างสรรพสินค้า, โรงพยาบาล และอาคารสาธารณะทั่วไป สร้างความสะดวกสบายให้กับผู้ใช้ และส่งเสริมภาพลักษณ์ที่ดีให้กับธุรกิจ สามารถรองรับน้ำหนักได้สูงสุด 300 กิโลกรัม

### Dimension



### Technical Data

| รูปแบบของบานประตู              | บานเดี่ยว                           | บานคู่    |
|--------------------------------|-------------------------------------|-----------|
| น้ำหนักสูงสุดที่รับได้         | 1x300 กก.                           | 2x250 กก. |
| แรงดันไฟฟ้า                    | AC220 โวลต์ $\pm$ 10%, 50-60 เฮิร์ต |           |
| การกินกระแสไฟ                  | 100 วัตต์                           |           |
| ความเร็วในการเปิด              | 20-46 ซม./วินาที (ปรับได้)          |           |
| ความเร็วในการปิด               | 20-46 ซม./วินาที (ปรับได้)          |           |
| ระยะเวลาที่เปิดค้าง            | 1-9 วินาที (ปรับได้)                |           |
| แรงต้านเมื่อใช้มือผลักเปิด/ปิด | < 100 นิวตัน                        |           |
| ระดับเสียง                     | $\leq$ 55 เดซิเบล                   |           |
| อุณหภูมิที่เหมาะสม             | 10 องศา ~ 50 องศา                   |           |

### Access Control & Safety

